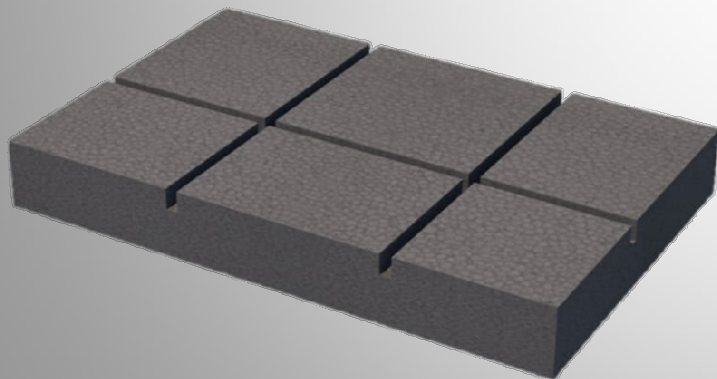




Polimediterranea

TEIDE 150 SL



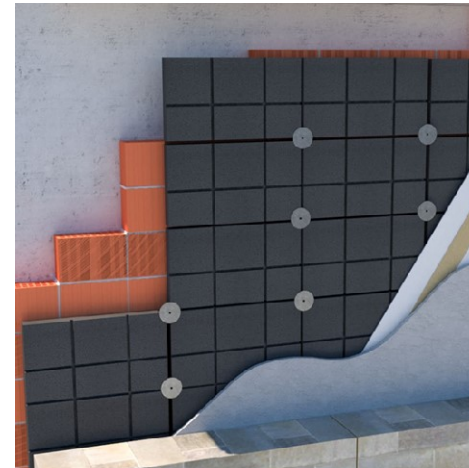
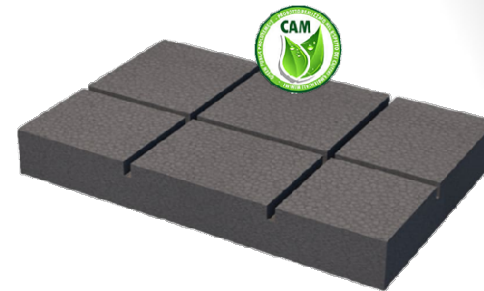
TEIDE 150 SL



CAMPO DI APPLICAZIONE: isolamento termico di pareti esterne

- Conducibilità termica: **$W/mK \geq 0,031$**
- Resistenza alla trazione perpendicolare alle facce **$kPa \geq 150$**
- Materiale riciclato **$\geq 15\%$**

Pannello fresato per l'assorbimento delle tensioni innescate dai fenomeni di ritiro e di espansione del collante.



Polimediterranea

Perché detensionare?

Le malte utilizzate per l'incollaggio dei pannelli in EPS in facciata, in fase di asciugatura, se soggetti a cicli di caldo/freddo tendono a dilatarsi o ritirarsi. Quando aumenta la viscosità della pasta cementizia della malta, utilizzata come collante, la stessa si "aggrappa" sulla superficie del pannello da un lato e sulla superficie del supporto dall'altro. In questa particolare fase i cicli termici, cui è inevitabilmente soggetto il collante, innescano nella malta delle deformazioni di espansione o ritiro. Tali deformazioni dal collante si trasmettono al pannello isolante da un lato ed al supporto dall'altro. Mentre però il supporto è infinitamente rigido e non subisce queste deformazioni, il pannello ha una rigidità finita inferiore a quella della malta di conseguenza assorbe tali deformazioni le quali ne possono causare il distacco dal supporto.

E' necessario assorbire queste deformazioni all'interno del pannello onde evitare il suo distacco dalla parete.

Le fresature, presenti su entrambe le direzioni longitudinale e trasversale, e realizzate sulla faccia del pannello non a contatto con il supporto, nascono proprio per ovviare a questo fenomeno.



Come detensionare?

La realizzazione delle fresature lungo la superficie del pannello non a contatto con il supporto, avviene mediante una serie di lame le quali incidono la superficie del pannello per una profondità dipendente dallo spessore dello stesso realizzando dei veri e propri giunti di dilatazione sulla faccia del pannello.

Questi "giunti" hanno uno spessore pari a quello della lama incisoria cioè 2 mm.

La realizzazione di fresature con questo metodo consente di avere dei tagli equidistanti tra loro, uguali per dimensione e distribuiti uniformemente lungo la superficie del pannello.

Inoltre la profondità di infissione delle lame incisorie lungo lo spessore del pannello viene regolata in base allo spessore stesso del pannello oggetto di fresatura.

Il risultato è TEIDE 150 SL un pannello isolante per sistemi a cappotto con tagli anti tensionature.



Funzionamento

Il funzionamento del pannello è molto semplice, lo spessore delle fresature (2mm) si comporta come un giunto di dilatazione all'interno del quale vengono assorbite le deformazioni di espansione o ritiro trasmesse dalla malta al pannello isolante.

Vantaggi

Possibilità di posa del sistema sia durante periodi caldi che periodi freddi.

Possibilità di omissione del telo ombreggiante a protezione del supporto sul ponteggio, dunque velocità di posa.

Migliore planarità dei pannelli isolanti con conseguente riduzione di quantità di rasante da adoperare per ottemperare alle non planarità accidentali.



Polimediterranea

