

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CATEGORIA

I°

POROTON BIO P800

8/50 inc. h24.5



SIST. CERT.

2+

GESTIONE

UNI ISO 9001

AMBIENTE

UNI ISO 14001

C.A.M.

UNI ISO 14021

E.P.D.

UNI ISO 14025

D.o.P. n. 02C0623

Cod. comm. **22140C**

Stabilimento **Isola Vicentina (VI)**

SPESSORE **80** mm

LUNGHEZZA **495** mm

ALTEZZA **245** mm

FORATURA **≤ 45** %

PESO BLOCCO **8,8** kg

MASSA VOL. MEDIA BLOCCO **890** kg/m³

MASSA VOL. sp. (mm) **80** **957** kg/m³

MURATURA¹⁾ sp. (mm) **-** **-** kg/m³

TIP. MURO³⁾ **TAMPONAMENTO-DIVISORI**

ALTRE APP. **RIFODERE ESTERNE**

PARETI TAGLIAFUOCO

DATI OPERATIVI

spessore (mm) **80** - U.M.

PEZZI / BANCALE **84** n.

PESO BANCALE **7,43** q.li

BANCALI / AUTOTRENO **40** n.

Incidenza Materiali / MURATURA /m² /m³ /m² /m³

BLOCCHI (n.)¹⁾ **8,02** **100,21** - - muro

BLOCCHI (n.)²⁾ **7,92** **99,03** - -

MALTA (dm³)²⁾ **4,55** **56,86** - -

MECCANICA

spessore BLOCCO (mm) **80** - U.M.

f_{bm}^* (|| ai fori)⁴⁾ **11,9** N/mm²

f_{bm}^* (⊥ ai fori)⁴⁾ **2,90** NPD N/mm²

f_{bk}^* (|| ai fori)⁴⁾ **9,50** N/mm²

f_{bk}^* (⊥ ai fori)⁴⁾ **2,00** NPD N/mm²

CLASSE **CAT. BLOCCO** I° (PRIMA)

esecuzione 1** malta allettamento a prestazione garantita

*Il valore è riferito a prove di laboratorio esterno accreditato su blocco intero;

**Presenza in cantiere di un supervisore (capocantiere) e di un direttore dei lavori; controllo in loco delle proprietà della malta e dosaggio dei componenti della malta a "volume" o uso di malta premiscelata (certificata dal produttore) - vd. §4.5.6.1 NTC18;

spessore MURATURA (mm) - indifferente - U.M.

malta **M5** **M10** Classe

f_k = - N/mm²

f_{vk0} = - N/mm²

f_{vk} = $f_{vk0} + 0,4s_n$ N/mm²

E = - N/mm²

G = - N/mm²

$f_d = f_k / \gamma_M$ - N/mm²

in classe di esecuzione = 1 γ_M = **2,00** adim.

TERMICA

spessore BLOCCO (mm) **80** - U.M.

Cond. Termica ($\lambda_{10,dy}$) **0,178** W/mK

Cond. Termica eq. (λ_{eq}) **0,196** W/mK

Cond. Termica eq. (λ_{eq})⁵⁾ **0,181** W/mK

Calore specifico (c_p) **1000** J/kg K

Coeff. res. diff. vapore acqueo (μ) **5/10** adm.

spessore PARETE* (mm) **110** - U.M.

Trasmittanza termica⁵⁾ (U) **1,518** W/m²K

Trasmittanza termica (U) **1,601** W/m²K

Trasmittanza termica periodica (YIE) **1,358** W/m²K

Fattore di decremento (fa) **0,848** adim.

Sfasamento (S) **3,50** ore

ACUSTICA

spessore PARETE* (mm) **110** - U.M.

Massa superficiale (m') **131** kg/m²

Indice Potere Fonoisolante **42,0** dB

FUOCO

spessore PARETE* (mm) **110** - U.M.

R.E.I. - min.

E.I. **120** min.

* sp. blocco + 15mm di intonaco per lato

* sp. blocco + 15mm di intonaco per lato

AMBIENTE - SOSTENIBILITÀ

ISO 14001

Sistema gestione ambientale

<https://www.stabila.it/certificazioni/>

CAM

Criteri Ambientali Minimi

Contenuto riciclato/sottoprodotti **≥ 23** %

https://www.stabila.it/wp-content/documentazione/CAM_ISOLA.pdf



Environmental Product Declaration

CODICE certificato **ICMQ - 19073EPD**

<https://www.epditaly.it/epd/blocchi-per-murature-in-laterizio-2/>

NOTE POSA IN OPERA

CLASSE MALTA **M2,5** **M5** **M10**

① Giunti di malta orizzontali [range 5-15mm] • • -

① Giunti di malta verticali [range 5-15mm] - - -

Blocchi sovrapposizione min. (mm) **98**

② Tasca vert. - largh. **≥ 40%** sp. blocco **NON PRESENTE**

Condizione muro in fase di "fermo cantiere" **da non esporre privo di protezione**

① MIN. M5 per muratura portante ordinaria in zona agS > 0,075g - M10 per muratura portante armata

② Da riempire a tutta altezza equivale a giunto continuo come previsto (NTC18 per zona agS>0,075g)

I dati indicati sono soggetti a possibili variazioni. Stabila2 srl si riserva di apportare modifiche alle specifiche dei prodotti senza alcun preavviso.

Isola Vicentina 01/06/2023

Note: 1) Con giunti di malta di spessore =7mm; 2) Valore ottenuto con giunti di malta di spessore =10mm; 3) Valido per almeno uno spessore di posa dove la classificazione Alta Sismicità identifica siti (SLV) con agS>0,075g e blocchi con spessore ≥24cm, F≤45% - Bassa Sismicità per siti con agS≤0,075g e blocchi con spessore ≥24 cm, F≤55% ovvero spessore ≥20 cm, F≤45% ; 4) Valore testato da laboratorio esterno accreditato, monitorato con sistema di controllo di produzione (AVCP) 2+; 5) Giunti con malta λ=0,28 W/mK;